



CATALOGO HIERROS PARA MONTAJES DE GRUAS



**TODO
HIERROS**

PERFILES UPN

Los perfiles UPN (también llamados “U de alas paralelas” o “canales U laminados”) son secciones estructurales de acero al carbono laminadas en caliente, ampliamente utilizadas en ingeniería y montajes industriales.

En la construcción de falsos chasis para montaje de grúas hidráulicas sobre camiones, los perfiles UPN son esenciales por su capacidad de resistir cargas dinámicas, torsión y flexión, actuando como base estructural para transmitir los esfuerzos al bastidor del vehículo.

Sección UPN	Altura h (mm)	Ancho ala b (mm)	Espesor alma s (mm)	Peso (kg/m)	Inercia Ix (cm ⁴)
UPN 80	80	45	5	8.64	74.6
UPN 100	100	50	5	10.6	129.0
UPN 120	120	55	6	13.4	227.0
UPN 140	140	60	6	16.1	366.0
UPN 160	160	65	7	19.2	572.0
UPN 180	180	70	7	22.3	834.0
UPN 200	200	75	8	25.3	1170.0

CAÑOS ESTRUCTURALES

Los caños estructurales son perfiles huecos de acero con sección cuadrada o rectangular, fabricados bajo normas IRAM-IAS U 500-259 o equivalentes internacionales (ej. ASTM A500 Gr. B), diseñados para soportar cargas estructurales exigentes en múltiples direcciones.

Gracias a su excelente relación peso/resistencia, su geometría simétrica y sus propiedades mecánicas uniformes, los caños estructurales son ampliamente utilizados en la fabricación de falsos chasis reforzados, plataformas, adaptadores y estructuras auxiliares para el montaje de grúas hidráulicas sobre vehículos de carga.

VENTAJAS TECNICAS

- Alta resistencia a flexión, compresión y torsión, ideal para esfuerzos dinámicos en grúas articuladas.
- Superficies planas que permiten soldaduras limpias y seguras.
- Buena estabilidad dimensional en estructuras sometidas a cargas repetidas.
- Permiten una construcción modular, ligera y altamente resistente.

APLICACIONES ESPECÍFICAS EN MONTAJE DE GRÚAS

- Refuerzos longitudinales del falso chasis
- Bastidores portantes para columnas de grúa
- Vigas transversales estructurales
- Bases para estabilizadores hidráulicos (patines)
- Soportes de plataformas y pisos metálicos

Los caños estructurales utilizados en estos montajes suelen ser de espesor 3.2 mm, 4.75 mm o 6.35 mm, con secciones como 100x50, 120x60, 150x100 o 200x100 mm, dependiendo de la capacidad de carga y el diseño del bastidor.

CORTES DE CHAPA CON CNC

El corte por CNC (control numérico computarizado) de chapas hasta 25 mm de espesor permite la fabricación de piezas estructurales de alta precisión, fundamentales para el armado de componentes en sistemas de grúas hidráulicas, falsos chasis y plataformas reforzadas.

Este proceso se realiza mediante plasma de alta definición o corte oxicorte, según el espesor y la calidad requerida, garantizando bordes limpios, tolerancias mínimas y una excelente repetibilidad entre piezas.

Diseñamos sus planos en CAD sin cargo.

AMPLIO STOCK DE CHAPAS

También contamos con un permanente y amplio stock de chapas pesadas para quienes disponen de sus propios equipos de corte o mecanizado.

Chapas lisas o estampadas (semilla melón). Disponibles en espesores como 3/8" (9.53 mm), 1/2" (12.7 mm) y otras medidas intermedias y superiores, nuestras chapas son ideales para trabajos estructurales exigentes, fabricación de componentes industriales, bases, refuerzos y piezas de alta carga.

CONTRAPESOS

Los contrapesos fabricados con chapas de acero al carbono de 3/8" (9,53 mm) cortadas y ensambladas mediante proceso CNC y soldadura estructural, constituyen una solución robusta, precisa y versátil para equipos que requieren balance de carga en condiciones extremas.

Características técnicas:

- Fabricación con chapa SAE 1010/1020 laminada en caliente
- Corte milimétrico por plasma CNC, evitando desperdicios
- Ensamble por soldadura MIG/MAG con cordones de penetración controlada
- Peso ajustable según diseño (volumen x densidad)
- Posibilidad de incorporar orejas de izaje, anclajes, alojamientos o refuerzos internos



HIERROS



Ituzaingo 4910, Del Viso - Pilar



www.todohierros.com.ar



+ 54 9 11 6400-4295



ventas@todohierros.com.ar



TODO HIERROS